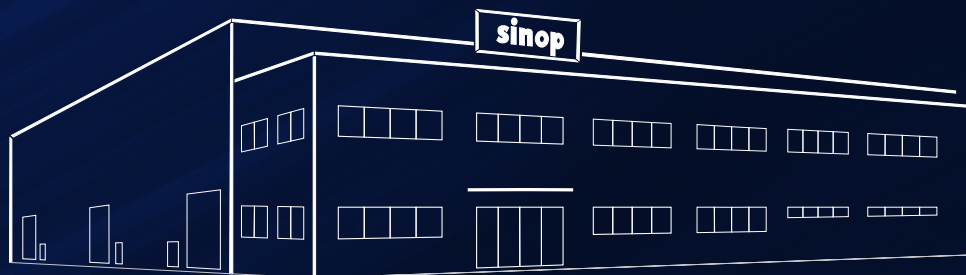


sinop *SMP*

Sheet Metal Processing



ÜBER UNS

SINOP SMP s.r.o. ist eine der führenden Hersteller von Blech- und Metallteilen aus Tschechien mit mehr als **20 Jahren** Erfahrung. Im Bereich der Blechbearbeitung sind wir spezialisiert auf das Laserschneiden, Stanzen, Abkanten sowie Biegen. Für die Herstellung von Metallteilen nutzen wir die CNC-Bearbeitung. Weitere Dienstleistungen wie das Laser- und Roboterschweißen, die Oberflächenbehandlung sowie Montage runden unser Gesamtportfolio ab. Sämtliche Arbeitsplätze sind mit modernsten Technologien und Maschinen ausgerüstet. Dies ermöglicht uns eine effiziente Produktion sowie eine hohe Qualität unserer Dienstleistungen. Die Qualität unserer Produkte entspricht der Zertifizierung **ISO 9001:2015**.

Seit 2014 liegen unser Hauptsitz sowie Fertigungsgelände in der Gemeinde Homole im Südwesten der Stadt Budweis. Dort sind auf einer Fertigungsfläche von **12.000 m²** aktuell mehr als **200 Mitarbeiter/-innen** beschäftigt, welche über vielfältige Fähigkeiten sowie langjährige, fachliche Erfahrungen verfügen. Dadurch ist unser Team in der Lage Ihren Auftrag vom Lösungsvorschlag bis hin zur Prototypen- oder Serienproduktion professionell abzuwickeln. Eine enge und schnelle Kommunikation mit unseren Kunden sowie dessen Zufriedenheit sind für uns eine Selbstverständlichkeit und stehen bei uns im Vordergrund.



UNSERE TECHNOLOGIEN



UNSERE VISION

Bei unserer täglichen Arbeit ist uns die Einhaltung der folgenden Werte besonders wichtig. Auch dank dieser gehört Sinop SMP zu den aktuell führenden Herstellern in der Blech- und Metallindustrie in Tschechien.

QUALITÄT

Die Qualität unserer Produkte und die Zufriedenheit unserer Kunden haben oberste Priorität. Im Laufe der Jahre haben wir das Vertrauen von mehr als **500 Kunden** erworben, für die wir jährlich mehr als **75.000 Aufträge** bearbeiten.

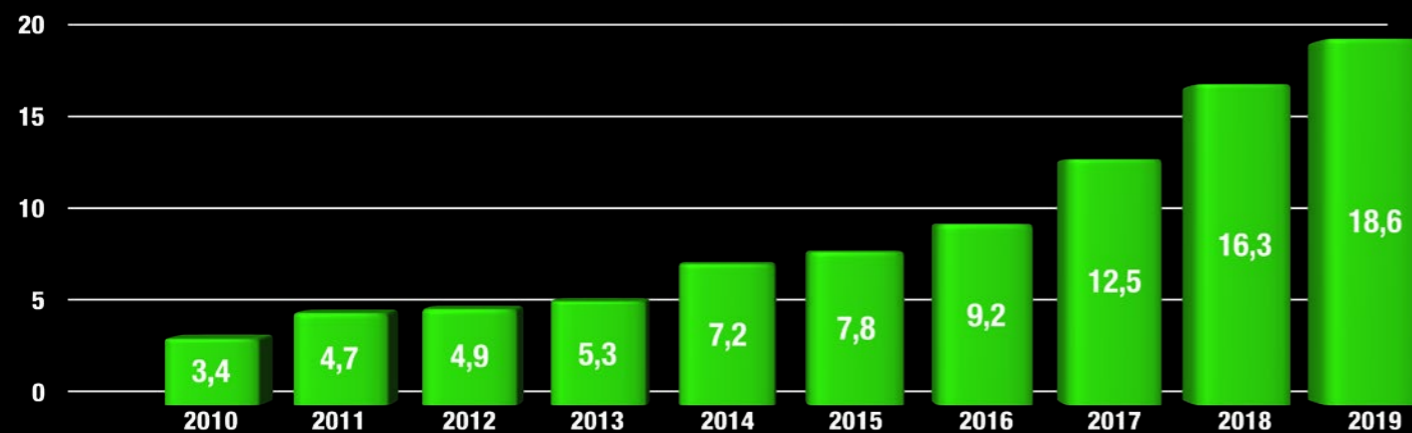
INNOVATIONEN

Innovation bedeutet für uns nicht nur die Qualitätsverbesserung unserer Maschinenausrüstung, sondern auch eine ständige Optimierung der Arbeitsorganisation, Kommunikation und Prozesssteuerung innerhalb der Firma.

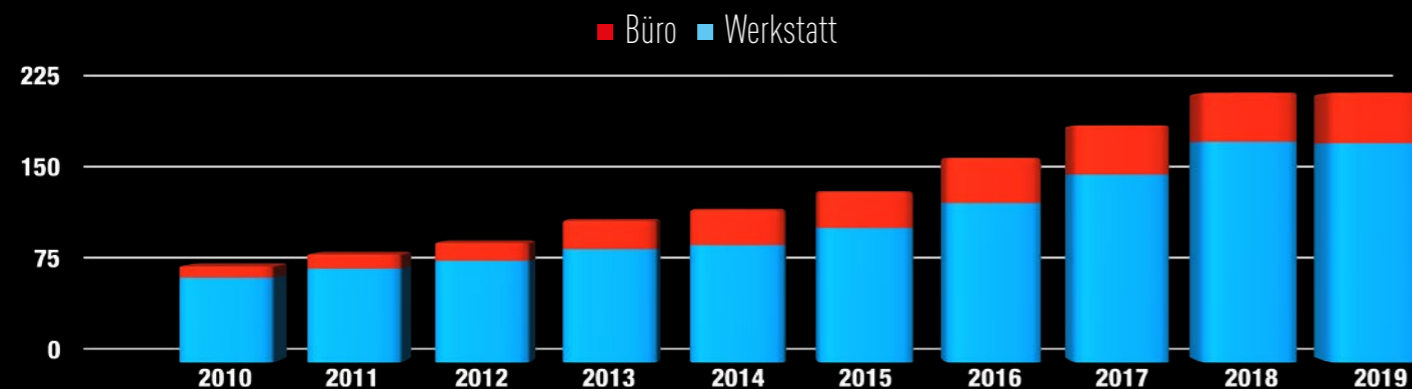
INVESTITIONEN

Für ein gesundes Wachstum unserer Firma setzen wir auf eine kontinuierliche Investition in modernste Fertigungstechnologien. Die alljährlichen Investitionen in unseren Maschinenpark belaufen sich aktuell auf ca. **1,5 Mio. EUR**.

UNSER UMSATZ WURDE IN DEN LETZTEN 10 JAHREN UM DAS 5,5-FACHE GESTEIGERT
(Umsatz in Mio. EUR)

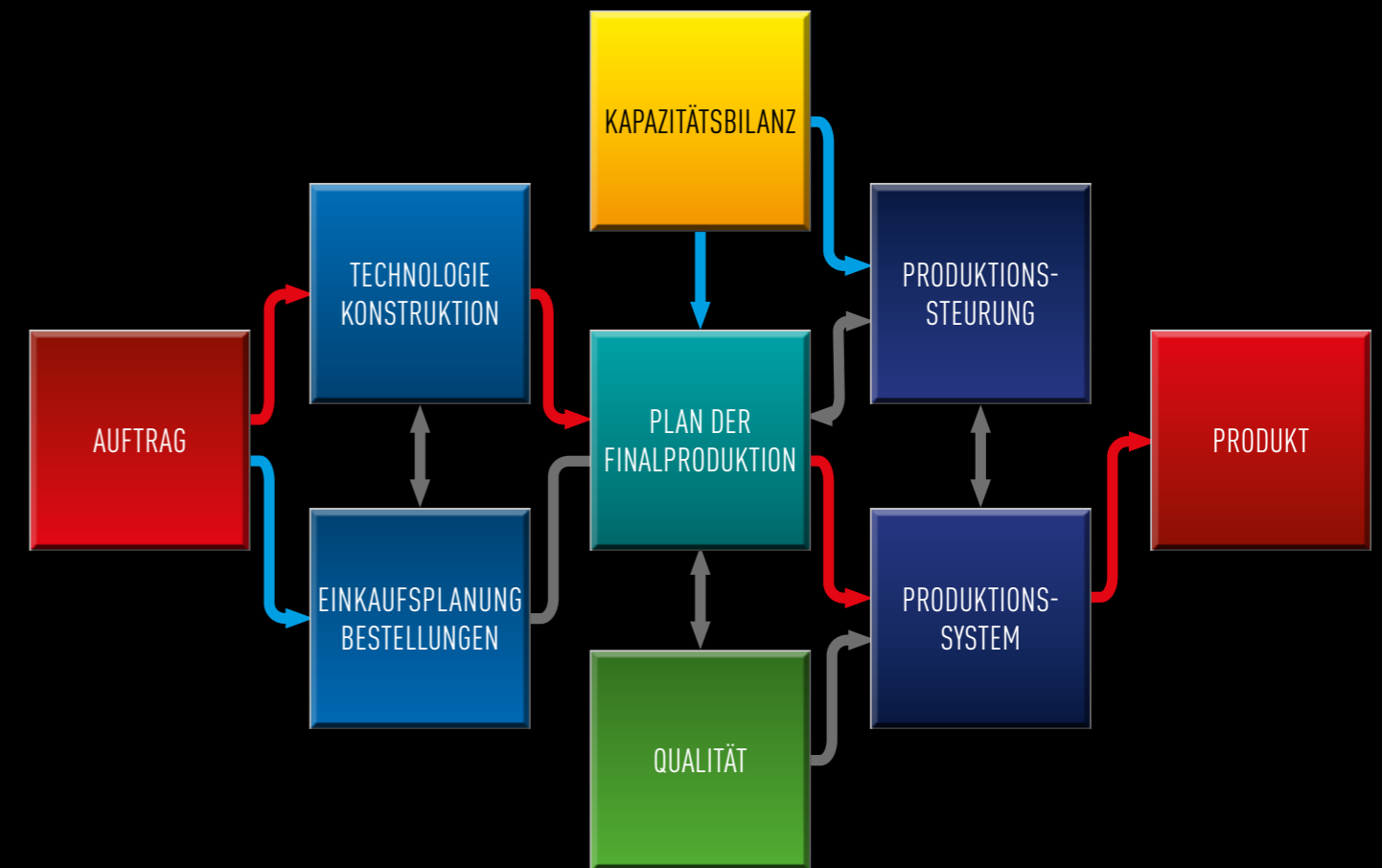


UNSERE MITARBEITERZAHL HAT SICH IN DEN LETZTEN 10 JAHREN VERDREIFACHT



ADVANCED PLANNING AND SCHEDULING (APS)

Unsere Planungsprozesse umfassen den kompletten Materialfluss von der Sicherung des Eingangsmaterials über die einzelnen Produktionsstufen bis hin zur abschließenden Operation des technologischen Vorgangs. Unser Produktionslogistiksystem berücksichtigt hierbei auch Material- und Kapazitätsbeschränkungen sowie Engpässe in der Produktion.



UNSER ZIEL

SCHNELLER



HOCHWERTIGER



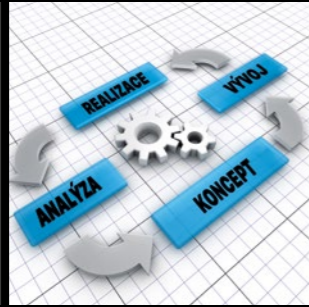
ZUVERLÄSSIGER



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

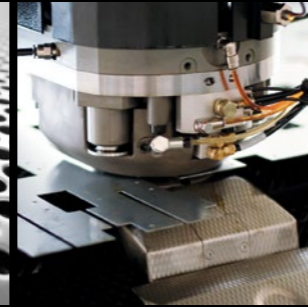
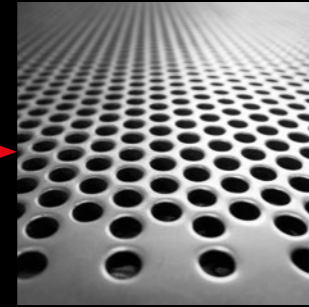
KONSTRUIEREN

Unsere Konstruktionsabteilung analysiert die Bestellung und schlägt den optimalen technologischen Produktionsvorgang vor. Während der Produktion stehen wir in einem engen Kontakt mit dem Kunden und reagieren flexibel auf seine Anforderungen. Zusätzlich können wir einen maßgeschneiderten Vorrichtungsbau anbieten.



Produktentwicklung - Studie der technischen Lösung, Entwurf der Konstruktion, technologische Vorgänge, Musterbau, Preisermittlung.
Vorrichtungsbau - die Schweiß-, Spann-, Prüf- und Montagevorrichtungen sowie die Vorrichtungen für die spangebende Bearbeitung eigener Konstruktionen werden an unseren eigenen Maschinen hergestellt.

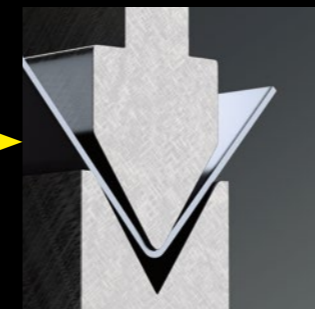
STANZEN



Unsere Stanzarbeiten bieten konkurrenzlose Präzision, Zuverlässigkeit und Produktivität. Mit unseren CNC-Stanzmaschinen können wir auch Gewinde oder Prägungen umformen. Die Be- und Entladung der Maschine erfolgt automatisiert, wodurch die Produktionskapazität der Maschine maximiert wird.

BIEGEN

Wir biegen die Blechteile zur gewünschten Form mit drei Technologien: Abkanten, Schwenkbiegen und Rundbiegen. Unsere technologische Vielfalt kombiniert mit dem Einsatz modernster Maschinen sowie langjähriger Erfahrung ermöglicht es die Aufträge effizient und mit hoher Qualität durchzuführen.

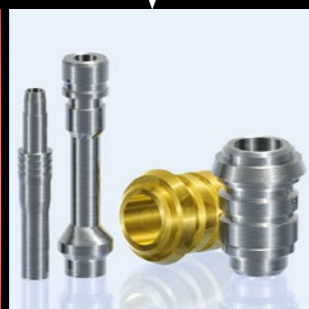
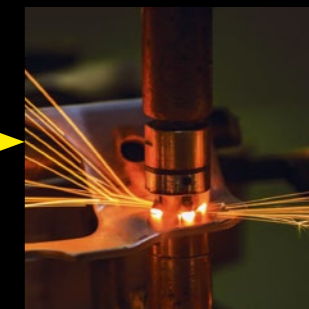


Max. Biegelänge 3000 mm, max. Materialdicke 8 mm. Unser Biegezentrum Salvagnini kann Werkstücke automatisiert umdrehen. Auf jeder gebogenen Seite können sowohl mehrere Biegungen mit verschiedenen Radien als auch 180° Falzen in schneller Abfolge vorgenommen werden.

SCHWEISSEN



Unsere Produktionspalette enthält eine Reihe verschiedener Schweißtechnologien. Erzeugnisse aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium können manuell sowie per Industrieroboter mit den Methoden MIG/MAG, TIG, elektrischem Widerstand oder Laser geschweißt werden. Wir produzieren nach der Zertifizierung ISO 3834-2:2005.



Zur spanabhebenden Bearbeitung setzen wir sowohl modernste CNC-Bearbeitungszentren als auch klassische konventionelle Maschinen ein. Unsere Bearbeitungszentren ermöglichen uns die Bearbeitung komplexer Formen mit einem höchsten Maß an Präzision. Wir verarbeiten Kohlenstoff- und Edelstahlsorten sowie Kupfer- und Aluminiumlegierungen.

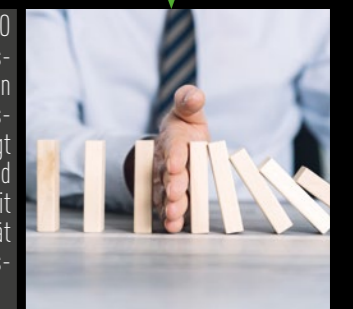
In unserer eigenen Pulverbeschichtungsanlage können wir Pulverbeschichtungsarbeiten eigenständig durchführen und erhalten dadurch vollständige Kontrolle über Qualität und Lieferzeit. Geschweißte Konstruktionen werden als Vorbehandlung mit Stahlkies gestrahlt. Wir bieten auch das maschinelle Entgraten, das Polieren oder Bürsten an.



Unser Montageteam übernimmt die Montage von Einzelteilen, Teilbaugruppen oder kompletter Baugruppen. Die Installation von Befestigungselementen mittels Maschinen der Firma Häger. Zur Sicherung unserer gültigen Qualitätsstandards werden stets Funktionsprüfungen durchgeführt sowie die Einhaltung von Verpackungsvorschriften und Lieferbedingungen kontrolliert.



Sinop SMP ist seit 2015 nach ISO 9001 zertifiziert. Die Qualitätskontrolle erfolgt progressiv in allen Phasen des Produktionsprozesses. Unsere Firma verfügt über ein eigenes Kontroll- und Messzentrum, in dem wir mit einem 3D Koordinatenmessgerät und einem optischen 2D Messgerät arbeiten.



ZERSPANUNG

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

MONTAGE

KONTROLLE

Seit 2014 stehen uns neue Geschäftsräume zur Verfügung. Unsere Abt. für den technischen Vertrieb ist für die Bearbeitung der unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden zuständig. Die Einkaufsabt. bearbeitet vorwiegend Lieferungen metallurgischen Materials. Derzeit lagern wir mehr als **300 verschiedene Materialsorten**. Die Abt. für Produktionsplanung und -steuerung koordiniert **45 Arbeitsplätze**. Diese unterlaufen einer kontinuierlichen Kontrolle durch die Abt. für Qualität.



Die Produktionsräume sind auf **drei Fertigungshallen** verteilt, in denen die Arbeitsplätze nach dem Fertigungsablauf angeordnet sind. Um eine hohe Präzision und Reproduzierbarkeit bei der Fertigung zu garantieren, kommen das Biegezentrum und das Schweißen mittels Industrieroboter zum Einsatz. Die Anlagen für die Materialtrennung, das Schweißen, die Pulverbeschichtung und die Montage nehmen den größten Teil des Fertigungsbereiches ein.

SINOP SMP s.r.o.

Budějovická 466
370 01 Homole

Tel.: +420 381 670 602

Fax: +420 381 670 603

GSM: +420 778 491 815

e-mail: sinopsmp@sinopsmp.cz

www.sinopsmp.cz